



### شرح :

نوعی ماده آب بند کننده و پودری بر پایه سیمان است که به منظور درزگیری، پرکردن ترک ها و سوراخ های بتنی استفاده می شود. در قسمت هایی از سازه که نشست شدید وجود داشته باشد، این ماده مورد استفاده قرار می گیرد. آنی گیر در اثر اختلاط با آب به حالت خمیری قدرتمند درآمده و به دلیل افزایش سرعت هیدرآسیون گیرش اولیه را تسریع می بخشد. آنی گیر WP600 برای انسداد نشت های پرفشار مناسب می باشد.

که توان اجرای کار در کمتر از 20 ثانیه را داشته باشید. در محل های با آسیب دیدگی بزرگ برای انتقال آب از یک لوله زهکش استفاده کنید. اطراف لوله را با استفاده از EMC AG ملات کاری نمایید و سپس خود لوله را برداشته و مجدداً محل لوله را با به روش فوق مسدود کنید.

### مشخصات فیزیکی و شیمیایی :

حالت فیزیکی: پودر  
رنگ: خاکستری  
وزن مخصوص: در حالت خشک 1.4g/cm<sup>3</sup>  
در حالت تر 2.4g/cm<sup>3</sup>  
یون کلر: ندارد (کمتر از استاندارد ISIRI2930)

### خواص و اثرات :

- افزایش سرعت گیرش اولیه در کمتر از 1 دقیقه
- عدم ایجاد انقباض و ترک های سطحی
- امکان بهره برداری در کوتاهترین زمان
- مقاوم در برابر رطوبت و نم
- کاربری آسان
- چسبندگی سریع به تمام سطوح سیمانی

### شرایط نگهداری :

در بسته بندی اولیه و در انبار سر پوشیده به دور از تابش مستقیم آفتاب در دمای 30-10 درجه سانتی گراد به مدت یک سال پس از تاریخ ساخت قابل نگهداری می باشد.

### کاربرد :

- انسداد هر گونه نشتی آب، ترک و درزهای بتنی
- ترمیم آسیب دیدگی سازه هایی مانند استخرها، مخازن و ...
- ترمیم و آب بندی سریع چاله آسانسورها، لوله هاو کانال ها

### بسته بندی :

بسته بندی 25 کیلوگرمی

### استاندارد :

این محصول بر اساس استانداردهای زیر ساخته می شود.  
ASTM C928  
ASTM C905

### نکات ایمنی :

این ماده آتش زا نبوده و برای محیط زیست مضر نمیباشد. از تماس این ماده با چشم و پوست جلوگیری شود. در صورت تماس با چشم با آب شیرین فراوان شست و شو داده شود. هنگام کار استفاده از عینک محافظ و دستکش توصیه می گردد. در صورت بلعیده شدن فوراً به پزشک مراجعه شود.

### میزان مصرف :

مقدار مواد مصرفی بر اساس سطح مقطع و شرایط محل نشت و در نظر گرفتن وزن مخصوص آبی گیر می باشد. نسبت اختلاط به مقدار 1 آب و 5 پودر آنی گیر است.

### نحوه مصرف :

محل مورد نظر را به شکل V تراشیده و از هرگونه مواد سست و زائد تمیز نمایید. مناسب ترین روش اختلاط همزدن بصورت دستی می باشد. اختلاط را ادامه داده تا خمیری همگن بدست آید. فوراً با دست یا با ابزار مناسب درز را از اطراف به سمت مرکز پر کنید و به مدت 15 الی ۲۰ ثانیه فشار دهید. سپس بمنظور همسطح کردن کار مقدار ملات مازاد را بتراشید. همیشه مقداری از مواد را اختلاط کنید